

POLYLITE® 32737-00

Resina de Poliéster de Acabado

DESCRIPCIÓN

POLYLITE® 32737 es una resina de acabado transparente diseñado específicamente para el revestimiento de tablas de surf, tablas de windsurf, barcos, etc. Esta resina se cura a temperatura ambiente resultando en una superficie resistente a la humedad, dura y firme. POLYLITE® 32737 no está inhibida y es resistente a los rayos UV.

Es rígida, de baja reactividad, baja viscosidad, sin inhibidor de aire y pre-acelerada para curar a temperatura ambiente con la adición de peróxido de metil-etil-cetona.

APLICACIÓN y CONDICIONES DE CURADO

POLYLITE® 32737 está diseñada para aplicación manual.

Para el resultado de las pruebas se ha empleado 1.0 cc de Peróxido ME 50-LX por 100 grs de resina, curado durante la noche a temperatura ambiente, y post curado durante 2 horas a 121°C.

Almacenamiento prolongado o condiciones de almacenamiento desfavorables pueden causar cierta separación, por lo tanto, se recomienda la agitación de la resina antes de su uso.

CARACTERÍSTICAS

- Contiene agente de superficie
- Buena resistencia al agua
- Reactividad baja
- Estabilidad rayos UV
- Pre-acelerada
- Control de calidad estadístico

BENEFICIOS

- Curado superficie duro y seco.
- Amarilleo mínimo.
- Color post curado, transparente agua
- Largo plazo de curado para eliminar marcas de brocha.
- Preparado para su uso, no necesita acelerantes
- Buena consistencia entre mezclas.

PROPIEDADES TÍPICAS

DATOS FÍSICOS EN ESTADO LÍQUIDO A 25°C

Propiedades	Unidad	Valor	Método de Test
Viscosidad (Brookfield LVF#3 @60), cps	mPa's (cP)	375 – 450	2460-001
Gravedad específica	g/cm ³	1.1 - 1.15	ISO 2811-2001
No volátiles %	% peso	58 – 64	2230-001
Punto de inflamabilidad	°C	31.6	ASTM D 3278-95
PEROXIDO MEKP 1% (trabajo)	Minutos	12 – 15	2160-006
PEROXIDO MEKP 1% (curado total)	Minutos	28 - 36	
Color			Violeta Claro

The information herein is to help customers determine whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We request that customers inspect and test our products before using them to satisfy themselves as to contents and suitability. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is replacement of our materials, and in no event shall we be liable for special, incidental, or consequential damages.

PROPIEDADES TÍPICAS MECÁNICAS

Propiedades	Unidad	Valor	Método de Test
Resistencia a la tracción	psi	8,800	D-638
Fuerza compresión (rotura)	psi	20,000	D-790
Resistencia a la flexión	psi	13,000	D-790
Módulo de flexión, x10	psi	5.5 - 6	D-790
Temp. de distorsión por calor	°C	70	D-648
Dureza Barcol		40 - 45	D-2583

ALMACENAMIENTO

Para garantizar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, estas deben almacenarse en recipientes cerrados a temperaturas inferiores a 24 ° C / 75 ° F y lejos de fuentes de ignición de calor y la luz solar. La resina debe calentarse a al menos 18 ° C / 65 ° F antes de usar con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Todas las zonas de almacenamiento y los contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Debe de evitarse contenedores que contengan cobre o aleaciones de cobre. Almacenar separado de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deben mantenerse a un mínimo razonable con una rotación de primero en entrar, primero en salir.

Información adicional sobre el manejo y almacenamiento de poliésteres insaturados está disponible en el boletín de Reichhold " Almacenamiento y Manejo de poliéster no saturadas para resinas a granel. " Para obtener información sobre otras resinas Reichhold, póngase en contacto con su representante de ventas o distribuidor autorizado Reichhold.

SEGURIDAD**LEER Y ENTENDER LA HOJA DE SEGURIDAD ANTES DE TRABAJAR CON ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la ficha de datos de seguridad de materiales para este producto antes de su uso. Las hojas de datos de seguridad de los materiales están disponibles en su representante de ventas de Reichhold en Canarias, Yatlántico S.L. Dicha información debe ser solicitada a los proveedores de todos los productos y entendida antes de trabajar con sus materiales.

MEZCLANDO DIRECTAMENTE EN LA MEZCLA todo peróxido orgánico con un jabón METALICO, amina, U OTRO ACELERADOR de polimerización u otro promotor RESULTA EN UNA DESCOMPOSICIÓN VIOLENTA.