

NORPOL SVG

NORPOL SVG es un gelcoat de alta calidad a base de resina de poliéster isoftálico glicol-neopentil. NORPOL SVG es fácil de aplicar y manejar con buena nivelación y la liberación de aire. NORPOL SVG tiene un contenido volátil de ca. 30% en peso y la reducción de la evaporación de los componentes volátiles bajo solicitud. NORPOL SVG está diseñado dar una excelente protección contra las condiciones variables del tiempo en comparación con regular de gelcoat ISO / NPG. La estructura química proporciona una protección especial contra el cambio de color (color amarillo) y la pérdida de brillo después de la exposición a la luz solar (radiación UV).

NORPOL SVG es especialmente adecuado para los productos expuestos al agua y productos químicos menos agresivos en temperaturas variables, tales como artículos de uso sanitario, barcos, carrocerías de automóviles, paneles de revestimiento, etc.

NORPOL SVG está aprobado para la producción de barcos en el cumplimiento de –

- Det Norske Veritas Reglas para la clasificación de alta velocidad, Light Craft y Naval Surface Craft

-Det Norske Veritas para la Certificación Nº 2.21, Craft 2008

Dosis Recomendado Peróxido: 1.3 - 2.0%

Grosor Recomendado: 0.55-0.85 mm (lamina mojada)

PROPIEDADES TÍPICAS				
DATOS FÍSICOS EN ESTADO LÍQUIDO A 23°C				
Propiedades	Unidad	Calidad pistola	Calidad Brocha	Método
Viscosidad				
Brookfield RVF sp. 4/4rpm	mPas(cP)	10000-16000	14000-20000	A050
Cono y Plato	mPas(cP)	320-400	750-900	A010
Densidad	g/cm ³	1.15-1.35	1.15-1.35	B020
Flash Point	°C	32	32	ASTM D 3278-95
Tiempo Gel: 1.5% Peroxido MEKP	minutos	7-20	10-25	G020

NORPOL SVG

DATOS DE MECÁNICA / FÍSICA PARA LA GELCOAT a base de poliéster de resina en estado curado*

Propiedades	Unidad	Valor	Método Ensayo
Resistencia a la tracción	MPa	min. 60	ISO 527-1993
Tracción	MPa	min. 3000	ISO 527-1993
El módulo de tracción alargamiento	%	min. 3,0	ISO 527-1993
Calor distorsión temporal	° C	min. 80	ISO 75-1993
Dureza Barcol 934-1	-	Min. 40	ASTM D 2583-99
Absorción Agua	Mg/pieza	Max. 80	Det norsk Veritas 1981

*Post curado 24h a 60°C

Almacenamiento: Para garantizar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, las resinas deben ser almacenados en recipientes cerrados a temperaturas inferiores a 24 ° C / 75 ° F y lejos de fuentes de ignición de calor y la luz solar. Resina debe calentarse a al menos 18 ° C / 65 ° F antes de usar con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Todas las zonas de almacenamiento y los contenedores deberán cumplir con los códigos de incendios y de construcción locales. Evitar contenedores de cobre o que contienen aleaciones de cobre. Almacenar alejado de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deben mantenerse a un mínimo razonable de First In- First Out, primero en salir rotación de stock. Información adicional sobre el manejo y almacenamiento de poliésteres insaturados está disponible en el boletín de solicitud de Reichhold "Almacenamiento y Manejo de poliéster insaturado Resinas granel." Para obtener información sobre otras resinas Reichhold o iniciadores, póngase en contacto con su representante de ventas o distribuidor autorizado Reichhold.

MEZCLAR DIRECTAMENTE TODO PERÓXIDO ORGÁNICO CON UN JABÓN METAL, AMINA, U OTRO TIPO DE ACELERADOR POLIMERIZACIÓN O PROMOTOR CONLLEVA UNA DESCOMPOSICIÓN VIOLENTA.

La información en este documento es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados a la venta a clientes industriales y comerciales. Pedimos que los clientes inspeccionen y prueben nuestros productos antes de usarlos para cerciorarse de su contenido y la idoneidad. Garantizamos que nuestros productos cumplirán con las especificaciones escritas. Nada de lo aquí contenido constituye ninguna otra garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular, ni protección de ninguna ley o patente para ser deducida. Todos los derechos de patente están reservados. El único recurso para todas las reclamaciones aprobadas es el reemplazo de nuestros materiales y en ningún caso seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com

Reichhold, P.O.Box 2061, N-3202 Sandefjord, Norway, Tel. +47 33 44 86 00, Fax + 47 33 44 86 01

YATLANTICO S.L, Calle Los Olivos, 9. Pol. Ind Arinaga. 35118 Gran Canaria

Telf: 928181938. ventas@yatlantico.es